

CARBO 4853 B



NORM TANIMI

Malzeme Nr	1,4853
EN ISO 3581-A	EZ 25 35 Nb B 22
AWS A 5,4	E 330 - 15 modifiyeli

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4853 B yüksek alaşımlı, bazık karakterli özel elektrottur. Aynı tür ve benzeri, ısıya dayanıklı çelik ve döküm alaşımlarının birleştirme ve kaplama kaynaklarında kullanılır. Bu alaşım çekme borularda ve reformerde ve endüstri fırınlarında kullanılır. Yüksek ısı, mekanik, termik ve korozif dayanımın gerektiği yerlerde kullanılır. 950 C kadar tufalleşmeye dayanıklıdır. Bu alaşım kükürt içerikli gazların ve kömürleşme hareketlerine karşı dayanıklıdır. Kaynak öncesi ve sonrası ısı işlem gerektirmez. Boru sonları kaynağa hazırlanmalı. Elektrotlar düşük ısı girdisi ile kısa dikişler halinde düşük ark boyu ile kaynak yapılmalıdır. Ara bekletme ısısı max. 180 C olmalıdır.

ÇALIŞMA SICAKLIĞI

950 C kadar

MALZEMELER

1.4849 G-X40 NiCrSiNb 38 18
1.4864 X12 NiCrSi 3616
1.4865 G-X40 NiCrSi 38 18

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ tipik değerler

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rpo,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %
750	500	17

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb
0,4	1,0	2	0,02	0,006	24,5	35	1,3

AKIM

= +

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pak	Adet/Karto	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5X300	50-70	231	925	17,3	4,0	16,0
3,2X350	70-100	147	588	34,0	5,0	20,0
4,0X350	80-120	97	388	51,5	5,0	20,0
5,0X450	110-160	58	232	103,5	5,0	20,0