

CARBO 4850 B



NORM TANIMI

Malzeme Nr	1,4850
EN ISO 3581-A	EZ 22 33 Nb B 22

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4850 B bazik karakterli elektrottur. Aynı tür benzer malzemelerin korozyona ve ısıya dayanıklı, yüksek alaşımlı çeliklerin ve döküm malzemelerin birleştirme kaynağında kullanılır. Kaynak metali 1050 C kadar tufalleşmeye dayanıklıdır. Sıcak havada, okside olan ve azalan gazların çalışma ortamına dayanıklıdır.

ÇALIŞMA SICAKLIĞI

1050 C kadar

MALZEMELER

1.4845	X12CrNi25-21	1.4865	GX40NiCrSi38-18
1.4849	GX40NiCrSiNb38-18	1.4876	X10NiCrAlTi32-20 (Alloy 800)
1.4859	GX10NiCrN32-20	1.4861	X10NiCr32-20
1.4958	X5NiCrAlTi31-20	1.4864	X12NiCrSi36-16
1.4959	X8NiCrAlTi32-21		(Alloy 800 H)

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ tipik değerler

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rp1,0 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO - V J ortam ısısında
600	380	25	45

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0,15	0,6	3,5	21	33	1,5

AKIM

= +

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pak	Adet/Kart	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5X300	50-70	225	899	17,8	4,0	16,0
3,2X350	60-110	143	571	35,0	5,0	20,0
4,0X350	90-140	94	377	53,1	5,0	20,0