

CARBO 4551 B



NORM TANIMI

Malzeme Nr	1.4551
EN ISO 3581-A	E 19 9 Nb B 22
AWS A 5,4	E347-15
DIN 8556	E 19 9 Nb B 20 +

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4551 B çekirdek alaşımlı, bazik karakterli elektrottur. Korozyona dayanıklı aynı tür ve tür benzeri çeliklerin birleştirme kaynağında kullanılır. Kaynak metali ana malzeme ile kombinasyonunda 400 C kadar ıslak korozyona dayanıklıdır. Okside olan gazlara dayanıklı olduğu gibi, 875 C kadar tufalleşmeye mukavemetlidir.

ÇALIŞMA SICAKLIĞI

-60 ila + 400 C arası

MALZEMELER

1.4300	X 12 CrNi 18 8	1.4541	X6CrNiTi18-10
1.4301	X5CrNi18-10	1.4550	X6CrNiTi18-10
1.4308	GX6CrNi18-9	1.4552	GX7 CrNiNb18-9
1.4312	GX10CrNi18-8		

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm ²	AKMA DAYANIMI R _{p0,2} N/mm ²	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO-V J - 60 C de
600	400	40	53

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0,06	0,9	0,7	20	10	≥8 x C%

AKIM

= +

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pak	Adet/Kart	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,0x300	25-55	417	1667	9,6	4,0	16,0
2,5x300	40-80	265	1060	15,1	4,0	16,0
3,2x350	65-110	168	673	29,7	5,0	20,0
4,0x350	100-140	111	444	45,0	5,0	20,0
5,0x450	120-170	66	266	90,3	6,0	24,0