

NORM TANIMI

Malzeme Nr	~1.4501
EN ISO 3581-A	E 25 9 4 N L B 2 2
AWS A 5.4	E2595-15

**UYGULAMA
KULLANIM
ÖZELLİKLERİ**

Carbo 4501 B bazik karakterli, çekirdek alaşımlı elektrodtur.
Aynı tür ve türbenzeri duplex ve süper-duplex çeliklerin kaynağında kullanılır.
Yüksek CrMo(N) içeriği (Pre > 40) nedeni ile delik yenmelerine, gerilim yırtılmalarına ve interkristal korozyona dayanımlıdır. İlave alaşımlanmış azot sayesinde kaynak metalinin çekme dayanımı iyidir. Off-shore bölgelerinde uygundur.

ISI

- 50 C ile 250 C arası

MALZEMELER

1.4410 X2 CrNiMoN25-7-4	1.4501 X2 CrNiMoCuWN25-7-4
1.4462 X2 CrNiMoN22-5-3	1.4508 GX2 CrNiMoCuWN25-8-4
1.4468 GX2 CrNiMoN25-6-3	1.4515 GX2 CrNiMoCuN26-6-3
1.4469 GX2 CrNiMoN26-7-4	1.4517 GX2 CrNiMoCuN25-6-3-3
Zeron 100	
FALC 100	

**TEMİZ KAYNAK
METALİNİN MEKANİK
ÖZELLİKLERİ
tipik değerler**

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm ²	AKMA DAYANIMI R _{p0,2} N/mm ²	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO - V - 50 C
750	600	25	60

**KAYNAK BANYOSU
ANALİZİ %
(uyulan değerler)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	W	Cu
≤0,04	0,5	1,2	25,0	9,0	3,8	0,2	0,6	0,7

AKIM

= +

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

2 h, 250 C + / - 10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Paket	Adet/Kart	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5x300	50-80	221	884	18,1	4,0	16,0
3,2x350	70-110	140	559	35,8	5,0	20,0
4,0x350	90-140	92	369	54,2	5,0	20,0