

CARBO 4459 AC



NORM TANIMI

Malzeme Nr	1.4459
EN ISO 3581-A	E 23 12 2 L R 12
AWS A 5,4	E309MoL-17

İZİNLİ

TÜV, DB,CE

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

CARBO 4459 AC çekirdek alaşımlı, rutil bazlı elektrottur. Korozyona dayanıklı kaplama kaynaklarında ve zor kaynak yapılabilen çeliklerin birleştirme kaynağında kullanılır. İlk pasoda dahi östenit kaynak metali elde edilir. (CrNiMb 18/10/2) Tampon katlar için uygundur, 300 C kadar olan östenit/ferrit bileşimlerinde kullanılır. Carbo 4459 AC nin alaşımı yırtıklara, kopmalara karşı güvenli dayanım sağlar. Molibden içeriğinden dolayı korozyona karşı yüksek mukavemet gösterir. Yüksek ısılarda Mo içermeyen malzemelere 1.4829 mukavemeti daha yüksektir. 1050 C kadar ısı ve tufalleşmeye dirençlidir.

ÇALIŞMA SICAKLIĞI

-20 ila + 300 C arası

MALZEMELER

Karışık bileşimler 1,4583 H I/H II , 17Mn 4, StE 355 P235GH / P256GH, P295GH, P355N Arakatların kaynağı (1. paso) Sacların kaynak kaplamaları Taşıyıcı malzeme H I/H II, 17 Mn 4, StE 255 - StE 460 kadar P235GH/ P256GH, P295GH,P255N-P460N kadar 1.4401 X 5CrNiMo 17 12 3 1.4404 X 2CrNiMo 17 13 2

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rpo,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO-V J - 20 C de
650	450	30	48

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,04	0,9	0,7	23	13	2,6

AKIM

= +/-, 42 V

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pake	Adet/Kart	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,0x300	30-60	339	1356	11,8	4,0	16,0
2,5x300	50-80	217	870	18,4	4,0	16,0
3,2x350	60-100	138	551	36,3	5,0	20,0
4,0x350	80-140	91	364	55,0	5,0	20,0
5,0x450	130-170	54	217	110,6	6,0	24,0