

CARBO 4430 MPR



NORM TANIMI

Malzeme Nr	1.4430
EN ISO 3581-A	E 19 12 3 L R 53
AWS A 5,4	E316L-17

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

CARBO 4430 MPR yüksek verimli elektrottur. Düşük C ihtiva eden CrNiMo çeliklerin stabilize edilmiş ve stabilize edilmemiş aynı tür ve tür benzeri malzemelerin birleştirme kaynağında kullanılır. Kaynak metali aynı türdeki ana malzemeyle kombine halinde 400 C kadar ıslak korozyona dayanıklıdır. Kaynak metali 875 C kadar okside olmuş gazların oluşturacağı tufalleşmeye karşı dirençlidir. Kaynak metali parlatılabilir.

ÇALIŞMA SICAKLIĞI

-60 ila +400 C arası

MALZEMELER

1.4404	X2CrNiMo17-13-2	1.4437	GX6CrNiMo 18-12
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2
1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	1.4580	X6CrNiMoNb17-12-2
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	1.4581	GX5CrNiMoNb19-11-2
1.4436	X3CrNiMo17-13-3	1.4583	(G)X10CrNiMoNb18-12

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rp0,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO-V J -60 C de
550	380	35	>32

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,04	0,8	0,6	19	12	2,8

AKIM

= +/-, 50 V

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB

KURUTMA

1 h, 350 C + / -10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pake	Adet/Kartd	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,0X300	55-70	238	952	16,8	4,0	16,0
2,5X350	70-90	163	651	30,7	5,0	20,0
3,2X350	80-120	96	385	51,9	5,0	20,0
4,0X450	110-180	59	238	101,0	6,0	24,0
5,0X450	160-240	38	152	157,8	6,0	24,0