

CARBO 4430 FALL



NORM TANIMI

Malzeme Nr	1.4430
EN ISO 3581-A	E 19 12 3 L R 11
AWS A 5,4	E316L-17

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

CARBO 4430 FALL çekirdek alaşımlı rutil bazlı ince elektrottur. Korozyona dayanıklı, düşük karbon içerikli CrNiMo çeliklerin aynı tür ve tür benzeri stabilize edilmiş ve stabilize edilmemiş kimyasal dayanıklı malzemelerin birleştirme kaynağında kullanılır. Özellikle yukarıdan aşağıya olan kaynak pozisyonlarında kullanılır. 400 C kadar olan ıslak korozyonda kaynak metali aynı türdeki ana malzeme ile kombinasyonunda kullanılır.

Kaynak metali 875 C kadar okside olmuş gazların oluşturacağı tufalleşmeye karşı dirençlidir. Kaynak metali parlatılabilir. Düşük C* oranı inter kristal korozyonu ekarte eder.

ÇALIŞMATICAKLIĞI

-60 ila + 400 C arası

MALZEMELER

1.4404	X2CrNiMo17-13-2	1.4437	GX6CrNiMo 18-12
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2
1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	1.4580	X6CrNiMoNb17-12-2
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	1.4581	GX5CrNiMoNb19-11-2
1.4436	X3CrNiMo17-13-3	1.4583	(G)X10CrNiMoNb18-12

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rpo,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO V J -60 C de
550	360	39	75

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,03	0,7	0,7	19	12	2,8

AKIM

= +/-, 50 V

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF,PG

KURUTMA

1 h, 350 C + / -10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pake	Adet/Kartd	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,0X300	40-50	385	1538	10,4	4,0	16,0
2,5X300	50-70	247	988	16,2	4,0	16,0
3,2X350	70-90	156	625	32,0	5,0	20,0