

CARBO 4430 B



NORM TANIMI

Malzeme Nr	1.4430
EN ISO 3581-A	E 19 12 3 L B 22
AWS A 5,4	E316L-15
DIN 8556	E 19 12 3 L B 20 +

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4430 B çekirdek alaşımlı, bazik karakterli elektrottur. Kimyasal dayanıklı stabilize edilmiş ve stabilize edilmemiş aynı ve benzer türdeki malzemelerin kaynaklarında ve korozyona dayanıklı CrNiMo çeliklerin, C oranı düşük malzemelerin birleştirme kaynaklarında kullanılır. Kaynak metali 400 C kadar ıslak korozyonda aynı türdeki ana malzeme ile kullanılabilir. Kaynak metali okside olmuş gazların 875 C kadar oluşturacağı tufalleşmeye karşı dirençlidir. Düşük C oranı inter kristal korozyonu ekarte eder. Kaynak metali parlatılabilir.

ÇALIŞMASICAKLIĞI

-60 ile + 400 C kadar

MALZEMELER

1.4404	X2CrNiMo17-13-2	1.4437	GX6CrNiMo 18-12
1.4435	X2CrNiMo18-14	1.4408	GX6CrNiMo18 10
1.4409	X2CrNiMoN18-12	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	1.4580	X6CrNiMoNb17-10-2
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	1.4581	GX5CrNiMoNb18 10
1.4436	X3CrNiMo17-13-3	1.4583	X10CrNiMoNb18-12

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rp0,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO-V J -60 C de
550	380	>32	65

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,03	0,8	1.2	19	12	2,8

AKIM

= +

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h, 350 C + / -10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pake	Adet/Kartd	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2.0x300	30-60	408	1633	9.8	4.0	16.0
2.5x300	50-80	260	1039	15.4	4,0	16,0
3.2x350	75-110	165	660	30.3	5.0	20.0
4.0x350	100-160	109	436	45.9	5,0	20,0
5.0x450	150-200	65	261	92.1	6.0	24.0