

CARBO 4018 B



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	1.4018
EN ISO 3581-A	E 13 B 2 2
AWS A 5.4	E410-15 mod
DIN 8555	E 13 1 B 20 +

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4018 B bazik karakterli elektrottur. Korozyona dayanıklı, paslanmaz ve benzeri çeliklerin 13%(Ni) - çelik ve çelik döküm malzemelerin kaynağında kullanılır. Alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik/çelik döküm türlerinden üretilmiş su, buhar ve gaz armatürlerinin sızdırmazlık kaynağında kullanılır.

ÇALIŞMATICAKLIĞI

Ortam ısısı 450 C kadar.

MALZEMELER

1.4008 G-X 22 Cr 14

KAYNAK BİLGİLERİ

Carbo 4018 B nin kaynağında mümkün olan en düşük ısı girdisine dikkat edilmelidir. Çünkü ferritik Cr çelikler kaba tanelerinden dolayı, kırılma eğilimi gösterebilir. Düşük alaşımlı ve yüksek mukavemetli ana malzemelerde sadece büyük et kalınlıklarında 100 C - 150 C ön tav gereklidir. İstenilen sertliğe ulaşmak için tekrar ısı işlem uygulanabilir.

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rp0,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	SERTLİK HB	DARBE DAYANIMI ISO - V -Deneme
650	450	15	~ 200	50

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.06	>0,4	0.5	13	1.3

AKIM

= +

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE

KURUTMA

1h, 350 C + / - 10 C (gerekirse)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Paket	Adet/K	kg/ 1000	kg/ Paket	kg/Karton
2,5 X 350	45-60	260	1035	15.4	4.0	16.0
3,2 X 350	70-110	135	552	37.2	5.0	20.0
4,0 X 450	90-140	68	364	74.1	5.0	20.0
5,0 X 450	140-190	54	218	110.2	6.0	24.0