

CARBO 4015 B



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	1.4015
EN ISO 3581-A	E 17 B 22
AWS A 5.4	E430-15
DIN 8555	E5-UM-200-PR

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4015 B bazik karakterli elektrottur. Tür benzeri ve aynı tür ferritik Cr çeliklerin ve döküm çeliklerin dolgu ve birleştirme kaynağında kullanılır. Kaynak metali deniz suyu ve inceltilmiş asitlerde pas ve korozyona dayanıklıdır. Havada tufalleşmeye dayanıklıdır ve 950 C kadar okside olan gazlara özellikle kükürt içerikli baca gazlarına dayanıklıdır. 450 C kadar düşük alaşımlı çelikten üretilmiş su, buhar ve gaz armatürlerin sızdırmazlık kaynaklarında kullanılır.

ÇALIŞMA SICAKLIĞI

Ortam ısısı 450 C kadar.

MALZEMELER

1.4057	X22CrNi17	1.4059	G-X22CrNi17	1.4562	G-X5CrNi17
1.4740	G-X40CrSi17	1.4741	X10CrSi18	1.4742	X10CrAl18

KAYNAK BİLGİLERİ

Carbo 4015 B nin kaynak esnasında mümkün olan en düşük ısı girdisine dikkat edilmelidir. Çünkü ferritik Cr çeliklerin kaba tane yapısından dolayı kırılma eğilimi gösterebilir. Düşük alaşımlı ve yüksek mukavemetli anamalzemelerin kaynağında sadece büyük et kalınlıklarında 100 C - 150 C lik ön tav gereklidir. Daha sonra istenilen sertliğe ulaşmak için ısıtılma işlemi tabi tutulur.

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI	AKMA DAYANIMI	UZAMA DAYANIMI	SERTLİK
Rm N/mm2	R _{p0,2} N/mm2	A5 %	HB
540	340	20	~ 200

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr
0.05	0.5	0.6	17

AKIM

= +

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1h, 350 C +/- 10 C (gerekirse)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Paket	Adet/Ka	kg/ 1000	kg/ Paket	kg/Karton
2.5x300	50-80				4.0	16.0
3,2 X 350	80-110			29.7	5,0	20,0
4,0 X 350	100-160			45.0	5.0	20.0
5,0 X 450	150-200			90.3	6,0	24,0