

CARBO 4971 HE

Standart adı Onaylar

Malzeme No.	1.4971
ISO No.:	1.4974

Kullanım Alanı Özellikler

Carbo 4971 HE, aynı tür ve benzer türdeki korozyona dayanıklı malzemelerin birleştirilmesi için alternatif akımla kaynaklanabilen yüksek performanslı bir elektrottur.

Biriken kaynak metali, 730JC'ye kadar ısıya dayanıklıdır ve 980JC'ye kadar küllere karşı dayanıklıdır.

Uygulama örnekleri

Bu alaşım, kimya ve petrokimya endüstrisindeki bileşenlerin yanı sıra gaz türbinlerinde ve yanma odası saclarında kullanılır.

İşleme Talimatları

Ana malzemeye bağlı olarak 300 JC'ye kadar ön ısıtma yapılmalıdır. Kükürtleme işleminden sonra sıcak yaşlandırma yapılmalıdır.

Çalışma sıcaklığı

Malzemeler

AISI 661 Multimet N 155

Saf kükürtleme ürününün mekanik özellikleri (tipik değerler)

Çekme mukavemeti R _m N/mmB	Akma sınırı R _{p0,2} N/mmB 20GC 800GC 900GC	Uzama A ₅ %	Çentik darbe enerjisi ISO-V (J)
680-930	350 157 98	20	41

Kuyruk analizi % (kılavuz değer)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	W	Nb	N	Fe
0,1	0,8	1	20-25	19-21	3	20	3	1	0,1	Temel

Akım uygunluğu

= + / ~ , 50 V

Kuyruk konumları

PA, PB

Geri kurutma

1 saat, 350 J C ± 10 J C (gerektiğinde)

Mafile	Akım (A)	Adet/Paket	Adet/Karton	kg / 1000	kg / paket	kg / karton
2,5 x 300	50 - 100	153	651	30,7	4,0	16,0
3,2 x 350	80 - 130	97	385	51,9	5,0	20,0
4,0 x 350	110 - 180	64	238	101,0	5,0	20,0
5,0 x 450	170 - 250	38	152	157,8	6,0	24,0

Rev. 000

Ürünlerimizin özellikleri ve kullanımına ilişkin tüm bilgiler sadece bilgilendirme amaçlıdır. Mekanik özelliklere ilişkin bilgiler, geçerli standartlara uygun olarak her zaman saf kütük malzemesine atıfta bulunur. Carbo-Weld, ürünlerinin özelliklerini önceden haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar. Kullanıcı, ürünlerimizi ilgili uygulama alanına uygun olup olmadığını kendi sorumluluğunda kontrol etmekle yükümlüdür.