

Standart tanımı

Malzeme no.	1.4846
EN ISO 3581-A	E 25 20 H B 22
AWS A 5.4	E310H-15

Onaylar

Kullanım alanı Özellikler

CARBO 4846 B, bazık kaplamalı, çekirdeği alaşımlı bir elektrottur. Petrokimya endüstrisinde kullanılan HK-40 ana malzemelerinden imal edilmiş santrifüj döküm boruların kaynaklanması için uygundur. HK-40 ana malzemelerinden yapılmış santrifüj döküm boruların kaynağı için uygundur. 1100l C'ye kadar ısıya dayanıklıdır ve kükürt içeren, oksitleyici ve indirgeyici gazlara karşı çok dayanıklıdır.

Çalışma sıcaklığı

Malzemeler

1.4826 GX40CrNiSi22-9	1.4846 X40 CrNi25-21
1.4837 GX40CrNiSi25-12	1.4848 GXCrNiSi25-20

Saf kaynak metalinin mekanik özellikleri (tipik değerler)

Çekme mukavemeti R _m N/mm ²		Akma dayanımı R _{p0,2} N/mm ²		Akma sınırı R _{p1,0} N/mm	Uzama A % ₅
600		400		440	10
C	Si	Mn	Cr	Ni	
0,40	0,9	2,4	25,5	21,5	

Cüraf analizi % (referans değer)

Akım uygunluğu

= +

Kaynak pozisyonları

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Geri kurutma

1 saat, 350 °C + / - 10 °C (gerekirse)

Ölçüler	Akım (A)	Adet / paket	Adet / Koli	kg / 1000	kg / paket	kg / koli
2,5 x 300	60 - 90	276	1103	14,5	4,0	16,0
3,2 x 350	80 - 110	175	702	28,5	5,0	20,0
4,0 x 350	100 - 140	116	463	43,2	5,0	20,0
5,0 x 450	140 - 180	69	276	86,8	6,0	24,0

Rev. 001/12