

CARBOWELD 617 B



Malzeme no. EN	2.4628
ISO 14172	E Ni 6617 (NiCr22Co12Mo)
AWS A 5.11	E NiCrCoMo-1 (mod.)

Onaylar

-

Kullanım alanı Özellikler

CARBOWELD 617 B, aynı ve benzer türdeki, ayrıca yüksek ısıya dayanıklı östenitik malzemelerin ve döküm alaşımlarının birleştirilmesi için bazik kaplamalı bir çubuk elektrottur. Tamamen östenitik kaynak metali, sıcak çatlaklara karşı yüksek dayanıklılığa sahiptir. Kaynak metali, karbürleme ve oksitleyici atmosferlerde ve 1100°C'ye kadar çalışma sıcaklıklarında cüruf oluşumuna karşı dayanıklıdır. CARBOWELD 617 B'nin kullanım alanları gaz türbinleri ve etilen tesisleridir.

Kaynak metali analizi (referans değer)

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Co	Al	Ti	Fe	Ni	
Ağırlıkça %	0,06	0,7	0,2	21,0	9,0	11,0	0,7	0,3	1,0	Kalan	

Malzemeler

2.4663 NiCr21Co12Mo	2.4851 NiCr23Fe	1.4859 GX10NiCrSiNb32 20	1.4876 X10NiCrAlTi32 21
---------------------	-----------------	--------------------------	-------------------------

Saf kaynak metalinin mekanik özellikleri

Çekme mukavemeti R_m MPa:	> 700	+20°C'de ISO-V KV J darbe tokluğu:	> 60 J
Akma dayanımı $R_{p0.2}$ MPa:	> 400		
Uzama A ($L_0 = 5d_0$):	> 25		

İşleme talimatları

Akım uygunluğu: =+

Kaynak pozisyonları: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Geri kurutma 2 saat, 300°C +/- 10°C (gerekirse)

Ölçüler	Akım (A)	Adet / paket	Adet / Koli	kg / 1000	kg / paket	kg / koli
2,5 x 300	50 - 70	225	900	17,8	4,0	16,0
3,2 x 350	70 - 100	142	570	35,1	5,0	20,0
4,0 x 450	90 - 130	94	376	53,2	5,0	20,0