

CARBO 4332 MPR

Standart tanımı

Malzeme no.	1.4332
EN ISO 3581-A	E 23 12 L R 53
AWS A 5.4	E309L-26

Onaylar

Kullanım alanı Özellikler

CARBO 4332 MPR, kaynaklanması zor çeliklerin birleştirme kaynakları ve korozyona dayanıklı kaplamalar için yaklaşık %160 verimliliğe sahip, alternatif akımla kaynak yapılabilen, çekirdeği alaşımlı, rutil cidarlı, yüksek performanslı bir elektrottur. İlk katmanda CrNi 18 / 10 alaşımının östenitik kaynak metali elde edilebilir. Alaşım, kaplamalı saclarda tampon katmanları için de uygundur. CARBO 4332 MPR'nin alaşım oranı, çatlamaya dayanıklı kaynaklar sağlar. Kaynak metali 1000°C'ye kadar tufal oluşumuna karşı dayanıklıdır.

Çalışma sıcaklığı

- 60°C ila 300°C

Malzemeler

1.4583 karışık bağlantı HI / H II, 17 Mn 4, StE 355 ile.
P235GH / P256GH, P295GH, P355N

1.4825 GX25CrNiSi18-9
1.4826 GX40CrNiSi22-9
1.4828 X15CrNiSi20-10
1.4832 GX25CrNiSi20-14

1.4301 X5CrNi18-10 kaplamalar için.

Saf kaynak metalinin mekanik özellikleri (tipik değerler)

Çekme mukavemeti Rm N/mm²		Akma sınırı Rp0,2 N/mm²		Uzama A5 %		-60°C'de DVM J çentik darbe tokluğu			
590		> 400		>32		>32			
C		Si		Mn		Cr		Ni	
≤ 0,04		0,9		0,7		24,0		13,0	

Kaynak metali analizi % (referans değer)

Akım uygunluğu

= +/-, 50 V

Kaynak pozisyonları

PA, PB

Geri kurutma

1 saat, 350°C + / - 10°C (gerekirse)

Ölçüler	Akım (A)	Adet / paket	Adet / Koli	kg / 1000	kg / paket	kg / koli
2,5 x 350	50 - 100	163	651	30,7	5,0	20,0
3,2 x 350	80 - 130	96	385	51,9	5,0	20,0
4,0 x 450	110 - 180	59	238	101,0	6,0	24,0
5,0 x 450	170 - 240	38	152	157,8	6,0	24,0