

CARBOLLOY Co



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	2.4883
AWS A 5.11	ENiCrMo-5
DIN 8555	E23-UM-250-CKNPTZ

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbolloy Co dalgalı akımda kaynak yapılabilen % 160 verimli elektrottur. Kaynak metali okside olan ve aynı zamanda kötü şartlarda dahi korozyon dayanımlıdır. Kaynak metali deforme olmadan, yüksek ısılarda dahi çalıştırılabilir ve dövülerek yaklaşık 400 HB ye getirilebilir. Kaynak metali yüksek mukavemetlidir. Çoklu pasalarda alt taki pasolar Carbo 29/9 AC ile tampon yapılmalıdır.

ISI

Ortam ısısı + 400 C

KULLANIM ÖRNEKLERİ

Tipik kullanım alanı : Kalıplar, sıcak pres kalıpları, dövme takımları vs.

KAYNAK ÖNERİLERİ

Çatlaksız kaynak elde edebilmek için ana malzemeye göre 300 C - 400 C kadar ön tav uygulanmalıdır.

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rpo,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	SERTLİK HB	SERTLEŞMEDEN SONRA HB
680	500	10	~ 220	~ 400

KAYNAK BANYOSU (uyulan değerler)

C	Cr	Mo	W	Co	Fe	Ni
0,06	16	16	4,0	2	5	Basis

AKIM

=+/- 50 V

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1h, 300 C + / - 10 C (gerekirse)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Paket	Adet/Karton	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5x350	55-90	135	541	37,0	5,0	20,0
3,2x350	75-110	80	319	62,6	5,0	20,0
4,0x350	115-190	53	211	94,8	5,0	20,0
5,0x450	130-240	26	105	190,4	5,0	20,0