

CARBODUR MnCr



NORM TANIMI

DIN 8555	E7-UM-250-KNP
DIN EN 14700	E Fe 9
AWS A5.13	EFeMn-B

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbodur MnCr % 140 verimli bazik karakterli elektrottur. Darbe ve basınca maruz kalan yerlerde sert dolgu olarak kullanılır. Yüksek darbe ve şoklara maruz kalan parçaların kaynağına uygundur. Öntav ve arabekletme ısıları ana metal standartlarına göre ayarlanmalıdır. Carbodur Mn ile mümkün olduğu kadar soğuk kaynak yapılmalıdır ve gerekirse kaynak esnasında tekrar soğutulmalıdır. Aşınma direnci soğuk sertleşme ile yükseltilebilir, darbe gördükçe serleşmesi artar.

KULLANIM ÖRNEKLERİ

Kepçedişlileri, kırıcı çekiçler, dönerfırın yüsükleri, ray makasları, raylar, rulolar da güvenle kullanılır.

SERTLİK DEĞERLERİ ISILİŞLEM

SERTLİK HB KAYNAK ESNASINDA	SERTLİK HRC SOĞUKSERTLEŞTİRME DEN SONRA
250	~ 55

KAYNAK BANYOSU (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Ni
0,6	0,5	17	14

AKIM

=+/- 65 V

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD, PE

KURUTMA

1h, 350 C + / - 10° C (gerekirse)

UYGUN DOLGU TEL

CARBO F - 250

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Paket	Adet/Karton	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5x350	60-110	155	621	32,2	5,0	20,0
3,2x450	90-120	86	343	69,9	6,0	24,0
4,0x450	110-160	57	227	105,8	6,0	24,0