

NORM TANIMI

DIN 8555	E10-UM-65-GTRZ
----------	----------------

**UYGULAMA
KULLANIM
ÖZELLİKLERİ**

Carbodur 67 % 170 verimli sert dolgu elektrotudur. Kaynak metali ledeburitik olup çok yüksek aşınma direnci gösterir. Özel alaşımı sayesinde değişken ısı derecelerine dahi aşınmaya dayanım gösterir. İnce taneli yapısı matrixin aşınmasını engelleyip kaynak metalinin yırtılma, çizilmelere yüksek dayanımlı kılar.

Carbodur 67 yanışı sakın, curufsuz kaynak metali verir. Tampon gerektiren durumlarda Carbo 4370 MPR tavsiye edilir.

Ön tav ve ara bekletme ısıları standartlara göre ayarlanmalıdır.

KULLANIM ÖRNEKLERİ

Taşıyıcı bantlar, Tuğla sanayi kırıcıları, ateş ızgaraları, cevher hazırlaması, beton, çimento pompaları vs - kaplamalarında ve yüksek abrazyon direnci istenen parçalarda kullanılır.

**SERTLİK DEĞERLERİ
ISILİŞLEM**

SERTLİK HRC
~ 65

**KAYNAK BANYOSU
(uyulan değerler)**

C	Si	Cr	V
5	1,5	23	10

AKIM

=+/- 50 V

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB

KURUTMA

1h, 130 C + / - 10 C (gerekirse)

UYGUN DOLGU TEL

CARBO F - 67

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pake	Adet/Karto	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5x350	70-110	152	608	32,9	5,0	20,0
3,2x450	110-140	84	335	71,6	6,0	24,0
4,0x450	140-180	55	221	108,4	6,0	24,0
5,0x450	180-230	35	142	169,4	6,0	24,0