

CARBO F-78



NORM TANIMI

DIN 8555	MF10-GF-70-GZ
----------	---------------

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-78 gaz korumalı ve gaz korumasız kullanılabilir. Alaşım, aşırı abraziv aşınmanın beklenildiği durumlarda kullanılır. Kaynak metali darbe ve vuruşlara maruz bırakılmamalıdır.

KULLANIM ALANI

Tipik kullanım alanı:
Pompa, karıştırıcı kollar, kanatlar, taşıyıcı bantların dolgu kaynaklarında. Mıçır ve kum kazanımı, çimento ve beton endüstrisi, kırıcı rulolar ve kok kömür kayakları.

KAYNAK BİLGİLERİ

Yaklaşık 450 C öntav uygulanmalıdır. Kaynak esnasında ısı muhafaza edilmelidir. Yavaş soğutmaya dikkat edilmelidir. Gerekirse fırın soğutma uygulanmalıdır. Dolgular en fazla 2-3 paso ve yüksekliği en fazla 8 mm olmalıdır.

SAF KAYNAK METALİ SERTLİĞİ

SERTLİK HRC
~ 67

KAYNAKBANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Cr	Nb	V	B
5.5	1.3	16	6.5	6	1

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli
1.2	3/64			
1.6	1/16	20-26	160-260	O
2.0	5/64	22-27	220-280	O
2.4	3/32	24-28	260-340	O
2.8	7/64	25-29	300-400	O
3.2	1/8			

SEVKİYAT ŞEKLİ

- O: KORUMALI DOLGU TEL
- G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
- S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maraton Bidon: 150/300 Kg.