

CARBO F-69



NORM TANIMI

DIN 8555 MF10-GF-70-GRZ

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-69 dolgu teldir. Büyük adetlerde yerleştirilmiş Cr ve Niobkarbit ve ekstra sert metalbaritler içerir. Yüksek alaşım içeriğinden dolayı en yüksek mineral aşınmalarına dayanımlıdır. Kaynak metalinin yüksek sertliğinden dolayı ana malzemeye ön tav önerilir. Yaklaşık 600° C kadar aşınma dirençlidir. En iyi sonuçlar 2 pasolu kaynakta elde edilir. Kaynak metali çapaksızdır, vuruş ve darbelere maruz bırakılmamalıdır. Hassas ana malzeme veya eski kaynak mevcut ise Carbo F-250 ile tampon kat önerilir.

KULLANIM ALANI

Sıcak elekler, sinter ızgaraları, karıştırıcı kanatlar.

SAF KAYNAK METALİ SERTLİĞİ

KAYNAK ESNASINDA (HRC)
64-67

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Cr	Nb	B
5.2	0.8	32.5	5.5	1.5

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli
1.2	3/64			
1.6	1/16	20-26	160-260	O
2.0	5/64	22-27	220-280	O
2.4	3/32	24-28	260-340	O
2.8	7/64	25-29	300-400	O
3.2	1/8			

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maraton Bidon: 150/300 Kg.