

# CARBO F-68



## NORM TANIMI

DIN 8555 MF10-GF-70-GCZ

## UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-68 open ark dolgu telidir. Kaynak metali ledeburitik yapıdadır, yüksek adetlerde yerleştirilmiş kromkarbit ve ekstra sert metal borit içerir. Carbo F-68 yüksek ortam ısılarında abraziv aşınmalarda kullanılır. Yaklaşık 800 C kadar aşınma dayanımı sağlanır. En iyi sonuç 2 pasolu kaynaklarda elde edilir. Kaynak metali darbe ve vuruşlara maruz bırakılmamalıdır. Kaynak metali neredeyse çapaksızdır ve mükemmel kaynak yapılabilir. Duyarlı ana malzemelerde ve eski sert dolgular söz konusu ise Carbo F-250 ile duktıl tampon kat önerilir.

## KULLANIM ALANI

Sıcak süzgeçler, öğütücü plakalar, yanan kok ve curuf için geçerlidir.

## SAF KAYNAK METALİ SERTLİĞİ

KAYNAK ESNASINDA (HRC)  
67

## KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Cr	B
5.0	0.8	38.0	2.0

## AKIM

= +

## KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli
1.2	3/64			
1.6	1/16	20-26	160-260	O
2.0	5/64	22-27	220-280	O
2.4	3/32	24-28	260-340	O
2.8	7/64	25-29	300-400	O
3.2	1/8			

## SEVKİYAT ŞEKLİ

- O: KORUMALI DOLGU TEL
- G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
- S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

## MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg      B 450 : 30 Kg      Maraton Bidon: 150/300 Kg.