

CARBO F-64



NORM TANIMI

DIN 8555	MF10-GF-65-GZ
----------	---------------

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

C, Cr, B, W, V alaşımlı dolgu teldir. Çok sert martenzit karbit alaşımlı yapı verir. Kaynak metali yüksek ısılarda dahi , güçlü mineral aşınmalarına dayanım gösterir. Sertlik: 400 C de %15, 600 C de %25

KULLANIM ALANI

Tuğla fabrikaları, kazıyıcı kanatlar ve kürekler, mineral parçalayıcılar.

SAF KAYNAKMETALİ SERTLİĞİ

KAYNAK ESNASINDA (HRc)	+ 400 C HRC	+ 600 C HRC
~ 62	~ 53	~ 47

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Cr	V	W	B
3.8	22.0	0.8	0.8	1.0

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli
1.2	3/64	19-22	120-220	O
1.6	1/16	20-26	160-260	O
2.0	5/64	22-27	220-280	O
2.4	3/32	24-28	260-340	O
2.8	7/64	25-29	300-400	O
3.2	1/8			

SEVKİYAT ŞEKLİ

- O: KORUMALI DOLGU TEL
- G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
- S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maraton Bidon: 150/300 Kg.