

# CARBO L - Al 99 (F)



## NORM TANIMI

Malzeme Nr.	
EN 1044	
ISO 3677	B-Al99,5Si-610/640
DIN 1732	S-Al99,5

## UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo L-Al 99, lehim telidir. Haddelenmiş ve döküm alüminyum alaşımlarının lehiminde kullanılır. Daha sonraki anotlamalara uygun değildir: "F" versiyonu dekopanlıdır. Motorblokları, vites kutusu, şanzıman bloklarının lehimlerinde kullanılır. Telin içindeki dekopan sayesinde ekonomiktir. Metale uygun ayarlanmış oranı sayesinde lehim alanının tümüne nüfuzu kolaylaştırılmış ve zahmetli ön hazırlık ortadan kaldırılmıştır. Kaynak metali geçiş bölgelerinde homojen ve gözeneksizdir.

## LEHİM ÖNERİLERİ

Asetilen fazlasına ayarlanmış alev ile genel olarak kullanımı kolaydır. Ana malzemenin yanmasını engellemek amaçlı, hızlı çalışılması tavsiye edilir. Büyük parçalarda dikiş bölgesinde 150 °C ısıtılmalıdır. Tek paso ve tek seferde alın lehim tercih edilmelidir. Kimyasal reaksiyonu engellemek için, lehim sonrası lehim telinin açık olan ucunu çekiç ile kapatınız.

## MALZEME

3.2381 G-AlSi10Mg 3.2581 G-AlSi12  
3.2383 G-AlSi10Mg(Cu) 3.2583 G-AlSi12(Cu)  
Alüminyum, Silumin, Silafont, Alufont, Alpax, Aluman, Peraluman, Duralüminyum, Aldrey.

## TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm <sup>2</sup>	AKMA DAYANIMI Rp <sub>0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	UZAMA DAYANIMI A5 %	ÇALIŞMA ISISI
110	80	18	610-640 C

## KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti
Basis	0.25	0.4	0.05	0.03	0.03	0.07	0.03

Ebatlar	Adet/Pak	Adet/Ka	kg/1000	kg/Paket	kg/Karton
2.0x500	167	667	30.0	5.0	20.0
3.0x500	118	472	50,8	6.0	24.0
4.0x500	78	312	77,0	6,0	24,0