CARBO 4830 B

NORM TANIMI

Malzeme Nr	1,4830
EN ISO 3581-A	EZ 25 24 Nb B 22

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4830 B yüksek alaşımlı, bazik karakterli özel elektrottur. Benzer, ısıya dayanıklı çeliklerin birleştirme ve dolgu kaynağında kullanılır. 1000 C tufalleşmeye dayanıklıdır. Boru kaynaklarında kaynak ağzı açılması, düşük ısı girdisine dikkat edilerek ince kaynak dikişleri ve kısa ark boyu ile kaynak yapılması tavsiye edilir. Max. 180 C ara bekletme ısısı öngörülmüştür.

ÇALIŞMA SICAKLIĞI

Ortam ısısı 1000 C kadar

MALZEMELER

1.4855 G-X 30 NiCrSiNb 24 24

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rpo,2 N/mm2	AKMA DAYANIMI Rpo,1 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %
600	400	450	10

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Cr	Ni	Nb
0,30	1	25	24	1,2

AKIM

= +

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pake	Adet/Kartc	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5X300	50-70	231	925	17,3	4,0	16,0
3,2X350	70-100	147	588	34,0	5,0	20,0
4,0X350	80-120	97	388	51,5	5,0	20,0
5,0X450	110-160	58	232	103,5	5,0	20,0