

CARBO DURIT Ni E



NORM TANIMI

DIN 8555	G21-GF-UM-50-CG
DIN EN 14700	E Fe20

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo Durit Ni E nikel bazlıdır. Özel örtüsü sayesinde ark kaynağı yapmak üzere tasarlanmıştır. Kaynak %65 WSC ve %35 NiSiB matris alaşımlandırılmıştır. Operasyon sırasında mükemmel akışkanlığa sahip olup düzgün kaynak metali verir. Düşük amperde kullanım imkanına sahip olduğu gibi içerisindeki tanelerin erimemesi için kullanımında düşük amper tavsiye edilir. Yüksek abrazyona maruz parçalarda, abrazyon ve korozyonun birlikte görüldüğü yerlerin kullanımına uygundur.

KULLANIM YERLERİ

Döküm çelikten ve ferritik - östenit çelikten oluşan makine parçalarının kaplamalarında karıştırıcı kanatlar, öğütücü plakalar, taşıyıcı bantlar, stabilizatörler, çamur pompa sibopları form kumu işleme parçaları ve aşırı aşınmalara dirençli kaplamalarda, kimya ve gıda endüstrisi aşınmaya maruz parçalarda kullanılır.

KULLANIM BİLGİLERİ

İyi bir sonuç elde edebilmek için, yağ, pas, kav ve benzeri durumlar olmamalıdır. Düşük akımda dik kaynak yapılması tavsiye edilir.

SERTLİK DEĞERLERİ

WSC SERTLİK (HV)	MATRIX SERTLİĞİ HRc
2300	~ 45

KAYNAKBANYOSU (uyulan değerler)

NiSiB	WSC
~ 37	~ 63

AKIM

=+/-, 50 V

KAYNAK POZİSYONU

PA,PB

DOLGU TELİ

CARBO F-DURIT Ni

Ebatlar	Akım (Ampe)	Adet/Paket	Adet/Karton	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
4,0x350	80-100	66	264	75,9	5,0	20,0
5,0x350	100-120	42	167	119,6	5,0	20,0