

## CARBO DURIT CS 70



### UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo Durit CS 70 kaba, güçlü , sertmetal tanelerinden ibarettir. Bu taneler özel Cu-NiZn matrisine yerleştirilmiştir ve yüksek mukavemetleridir. Özel üretilmiş alaşımı sayesinde otogen lehim kaynağında tanelerin düzenli yerleştirilmesi sağlanmıştır. Carbo Durit CS 70 alaşımında standart olarak % 70 sert metal payı ihtiva eder, bu oran talep üzerine %60 sert metal verecek düzeyde özel üretim yapılabilir.

### KULLANIM ÖRNEKLERİ

Derin sondaj tekniğindeki makinaların ve takımların sert kaplama kaynaklarında, sondaj matkabı, kazıyıcı bıçaklarda kullanılır.

### KULLANIM BİLGİLERİ

Kaynak yapılacak malzeme yağ ve pastan arındırılarak temizlenmelidir. Birleştirme ısısı yaklaşık 780 C ve alev ayarı nötr olmalıdır. Carbolot 2F ile yaklaşık 1 mm kalınlığında zemin oluşturmalıdır. Bu işlemden sonra Carbo Durit CS 60 ile başlanabilir. Pasolar istenildiği gibi seçilebilir. Ancak ana malzeme ile kaynak aşırı ısıtılmamalıdır. 1. pasoda sert metal taneleri çok iyi yerleştirilmeli. Bunun için ek lehim gereklidir. Carbolot 2 F kullanılmalıdır bununla matris malzemenin özellikleri korunabilir. Yavaş ve muntazam soğutma tavsiye edilir. Asla suda soğutulmamalıdır.

### SERTLİK DEĞERLERİ

WSC SERTLİK (HV)	MATRIKS SERTLİĞİ HRc
2300	~ 20

### KAYNAK BANYOSU (uyulan değerler)

CuNiZn - Matris	Sert metal oranı
30	70

Ebatlar	Tane iriliği/mm	Adet/Paket	kg/1000	kg/ Paket
11,0x450	1,6-3,2	20	500	10,0
11,0x450	3,2-4,8	20	500	10,0
11,0x450	4,8-6,4	20	500	10,0
11,0x450	6,4-8,0	20	500	10,0
11,0x450	8,0-10,0	20	500	10,0
11,0x450	10,0-12,0	20	500	10,0

İstek üzerine farklı tane fraksiyonları ve dağılımları sevkedilebilir.