

# CARBO DURIT CN 60



## UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo Durit CN 60 özel Ni- matrice yerleştirilmiş yüksek mukavemetli özel üretilmiş sert metal alaşımlı otogen lehim tanelerinden oluşturulmuş elektrottur. Kaynağında tanelerin düzenli yerleştirilmesi sağlanmıştır.

## KULLANIM ÖRNEKLERİ

Derin sondaj tekniğindeki makinaların ve takımların sert kaplama kaynaklarında, sondaj matkabı, kazıyıcı bıçaklarda kullanılır.

## KULLANIM BİLGİLERİ

Kaynak öncesi, kaynak alanının pas, yağ, kav ve diğer kirlere arındırılması gerekir. Birleştirme ısı yaklaşık 950 C ve nötr alev seçilmelidir. Paso adedi istenildiği gibi seçilebilir. Ancak ana malzeme ve lehim aşırı ısıtılmamalıdır, yinede yeterince ısı girdisine dikkat edilmelidir. Kaynak malzemesi sertleşmeden önce karbit tanelerinin yerleştirilmesi için yavaş ve muntazam soğutma tavsiye edilir. Termoşok uygulamayınız.

## SERTLİK DEĞERLERİ

WSC SERTLİK (HV)	MATRIKS SERTLİĞİ HRc
2300	45 - 50

## KAYNAK BANYOSU (uyulan değerler)

CuNiZn - Matriks	Sertmetal oranı
%40 - 44	%56 - 60

ELEKTROT UZUNLUĞU	350 mm	450 mm	450 mm	450 mm	Renk	Kg/Paket
AĞIRLIK	250 g	500 g	750 g	1000 g		
TANE İRİLİĞİ / mm	1.6 -3.2	1.6 -3.2	1.6 -3.2	1.6 -3.2	Mavi	25
	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	3.2 - 4.8	Yeşil	25
	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	4.8 - 6.4	Sarı	25
	6.4 - 8.0	6.4 - 8.0	6.4 - 8.0	6.4 - 8.0	Kırmızı	25
	8.0 - 9.5	8.0 - 9.5	8.0 - 9.5	8.0 - 9.5	Beyaz	25
	9.5 - 11.0	9.5 - 11.0	9.5 - 11.0	9.5 - 11.0	Siyah	25

İstek üzerine farklı fraksiyonlar ve tane dağılımı sevk edilebilir.