

CARBO DURFLEX Ni



NORM TANIMI

DIN 8555	G21-UM-50-CG
DIN EN 14700	T Ni20

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo Durflex Ni esnek teldir. Otojen kaplama kaynakları için üretilmiştir. Kaynak metali NiSiB matriks alaşımlıdır ve yüksek oranda WSC ihtiva eder. Kaynak metali temiz, düzgün yüzeyi ve mükemmel akışkanlığı mevcuttur. 950 - 1050 C gibi düşük erime noktasına sahiptir. Ni bazlı matris asit ve alkali içeren koroziv ortamlarda çok dayanıklıdır. Carbo Durflex Ni yüksek abrazyon ve koroziv atakların birlikte beklenildiği durumlarda kullanılır.

KULLANIM ÖRNEKLERİ

Döküm çelik ve ferritik-öztenit çeliklerden mamul makine parçalarının kaplamalarında: Karıştırıcı kanatlar, öğütme plakaları, taşıyıcı bantlar, stabilizatör, çamur pompa sibopları, form kumu işleme fabrikaları, kimya ve gıda endüstrisinde korozif aşınmalara dayanımlı kaynaklar için.

KULLANIM BİLGİLERİ

Kaynak yapılacak parça pas ve yağdan arındırılarak temizlenmelidir. Büyük parçalarda alaşıma göre yaklaşık 300 C - 500 C arası ön tav gerekir ve kaynak başlarken bölgesel ön tav yaklaşık 650 C korunmalıdır. Az bir acetilen fazlası ve yumuşak alev ile kaynak yapılmalıdır. Fazla ısınmayı önlemek için ana malzeme sadece hafif eritilmeli ve kaynak metali alev merkezi ile temas ettirilmemelidir.

SERTLİK DEĞERLERİ

WSC SERTLİK (HV)	MATRIKS SERTLİĞİ HRc
2300	~ 45

KAYNAK BANYOSU (uyulan değerler)

NiBSi	WSC
~37	~63

Ebatlar	Tane iriliği	Adet/Paket	Adet/Karton	kg/ 100	kg/paket	kg/Karton
5,0x450	0,25-0,70				10,0	
6,0x450	0,25-0,70				10,0	
8,0x450	0,25-0,70				10,0	

İstenilirse 0,70 - 1,20 mm yada 1,00 - 2,00 mm tane iriliği gönderilebilir.
Makara halinde 5,0 ve 6,0 mm çaplı gönderebiliriz.