

CARBOLLOY 520



NORM TANIMI

DIN 8555	E23-UM-300-CKTPZ
----------	------------------

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbolloy 520 CrCoMoTiAlW çekirdek alaşımlı, bazık , kaplamalı , nikel bazlı bir elektrottur. Kaynak metalinin kombine edilmiş bileşimi sayesinde , çok iyi işlenebilir ve çekiçlenebilir. Korozyon dayanımı ve yüksek ısı bölgelerinde dahi mükemmel mekanik değerler içerir, aynı zamanda termo şok ve malzeme yorgunluğuna dayanımlıdır.

KULLANIM ÖRNEKLERİ

Tipik kullanım alanı :
Yüksek sıcak mukavemeti gerektiren parçaların aşırı darbe ve vuruşların mevcut olduğu kalıp endüstrisinde kullanılır.

KAYNAK ÖNERİLERİ

Çatlaksız kaynak elde edebilmek için ana malzemenin 300 C - 350 C arası ön tav uygulanmalı ve yavaş soğutmaya dikkat edilmelidir.

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

KAYNAK ESNASINDA HB	SÖGÜK SERTLEŞME HRC
~ 300	~ 39

KAYNAK BANYOSU (uyulan değerler)

C	Cr	Co	Mo	Ti	Al	W	Ni
0,04	19	12	5,5	3	1	1	Kalan

AKIM

=+

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1h, 350 C + / - 10 C (gerekirse)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Paket	Adet/Karton	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
3,2x350	80-120	155	619	32,3	5,0	20,0
4,0x350	110-150	102	409	48,9	5,0	20,0
5,0x450	150-190	61	244	98,2	6,0	24,0