

CARBODUR 61



NORM TANIMI

DIN 8555	E10-UM-65-GTRZ
DIN EN 14700	E Fe 16

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbodur 61 % 240 verimli sert dolgu elektrottur. Yüksek abrazyon dirençli olup kaynak metali ledeburitik yapıdadır. Kaynak metalinde sert evreler bulunmaktadır. Yüksek abrazif aşınmalara ve hafif darbelere dayanım gösterir. Ön tav ve ara bekletme ısıları standartlara göre ayarlanmalıdır. Tampon kaynağı olarak Carbo 4370 MPR tavsiye edilir. Yanışı sakindir, çapaksız dişlerinde ve kürek kaynak metali verir.

KULLANIM ÖRNEKLERİ

Kömür ocaklarının takımlarında, çimento ve maden endüstrisinde, kepçe kenarlarında.

SERTLİK DEĞERLERİ ISIL İŞLEM

SERTLİK HRC
~ 64

KAYNAK BANYOSU (uyulan değerler)

C	Si	Cr	Nb	Diğer
5,2	2,2	29	6,8	~ 3.5

AKIM

=+/~ 50 V

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB

KURUTMA

1h, 130 C +/- 10 C (gerekirse)

UYGUN DOLGU TEL

CARBO F - 61

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pake	Adet/Karton	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5x350	80-110	126	504	39,7	5,0	20,0
3,2x350	100-140	75	296	67,1	5,0	20,0
4,0x450	130-180	46	184	130,7	6,0	24,0
5,0x450	170-240	29	117	204,3	6,0	24,0