

## CARBODUR 59



### NORM TANIMI

DIN 8555	E10-UM-60-CGR
DIN EN 14700	E Fe 14
AWS A5.13/21	EFeCr-A1

### UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbodur 59, %160 verimli elektrottur. Yüksek aşınmaya dayanımlı, paslanmaz sert kaplama kaynaklarında korozyon, nem ve abrazif aşınmalarda kullanılır. Carbodur 59 yanışı sakın ve kaynak metali yoğundur. Dikiş yüzeyi düz ve parlaktır, kendiliğinden kalkan çapağı vardır.

### KULLANIM ÖRNEKLERİ

Pompa parçaları, karıştırıcı kanatlar ve kollar, Beton pompaları, nakil helezonları, fırın yatakları.

### SERTLİK DEĞERLERİ ISIL İŞLEM

<b>SERTLİK HRC</b>
~ 59

### KAYNAK BANYOSU (uyulan değerler)

C	Si	Cr	Diğer
3,8	0,9	33	~ 2

### AKIM

=+/- 50 V

### KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB

### KURUTMA

1h, 350 C +/- 10 C ( gerekirse)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Paket	Adet/Karton	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5x350	70-100	159	637	31,4	5,0	20,0
3,2x350	90-150	94	377	53,1	5,0	20,0
4,0x450	120-200	58	232	103,4	6,0	24,0
5,0x450	150-250	37	149	161,5	6,0	24,0
6,0x450	180-280	26	103	232,6	6,0	24,0