

CARBODUR 423 T



NORM TANIMI

DIN 8555	E10-GF-UM-60-GR
DIN EN 14700	E Fe 16

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbodur 423 T boru şeklinde üretilmiş özel bir elektrottur. Abrazif ve darbe aşındırmaların kombine olduğu durumlarda sert dolgu kaynağı olarak kullanılır. Kaynak metali CrMoV-C alaşımı içerir. Özel metalurjik yapısı sebebi ile düşük akımda dahi kaynak yapma imkanı verir. İlk pasoda dahi yüksek sertlik değerlerine ulaşır. Yanışı sakın nerede ise çapaksız kaynak metali verir. Carbo 4370 MPR ile tampon kat tavsiye edilir.

KULLANIM ÖRNEKLERİ

Pompa parçaları, karıştırıcı kanatlar, karıştırıcı kollar, beton pompaları, taşıyıcı helezonlar, kok kömür kızakları, tarım ve sondaj makinaları, elek plakaları.

SERTLİK DEĞERLERİ ISIL İŞLEM

SERTLİK HRC Ortam Isısında	SERTLİK HRC 1. PASODA
60	~ 58

KAYNAK BANYOSU (uyulan değerler)

C	Mn	Cr	Mo	V	Fe	Diğer
4	4	27	4	1	Basis	1

AKIM

=+/- 50 V

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB

KURUTMA

1h, 150 C +/- 10 C (gerekirse)

UYGUN DOLGU TEL

CARBO F - 65

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Paket	Adet/Karton	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
6,0x457	80-110	67	268	74,6	5,0	20,0
8,0x457	120-140	38	152	131,6	5,0	20,0
11,0x457	140-180	22	88	227,3	5,0	20,0