

CARBODUR 42



NORM TANIMI

DIN 8555	E10-UM-45-CGR
DIN EN 14700	E Fe 14

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbodur 42 % 160 verimli, dalgalı akımda kaynak yapılabilen özel bir elektrottur. Abrazyon ve korozyona dayanımlı kaynaklar içindir. Her iki aşınma şeklinin beklenildiği durumlarda kullanılır. Carbodur 42, çatlaksız kaynak metali verir ve sert metal takımları ile işlenebilir. Carbodur 42 nin yanışı sakindir, dikiş yüzeyi düz ve parlaktır ve kendiliğinden kalkan çapağı vardır.

KULLANIM ÖRNEKLERİ

Et işleme endüstrisi, gıda, yem, kimya endüstrisi vs.

SERTLİK DEĞERLERİ ISILIŞLEM

SERTLİK HRC
~ 43

KAYNAK BANYOSU (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
1,8	0,8	0,6	29	3	1

AKIM

=+/~ 50 V

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB

KURUTMA

1h, 350 C + / - 10 C (gerekirse)

UYGUN DOLGU TEL

CARBO F - 42

Ėbatlar	Akım (A)	Adet/Paket	Adet/Karton	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5x350	70-100	159	637	31,4	5,0	20,0
3,2x350	90-130	94	377	53,1	5,0	20,0
4,0x450	120-160	58	232	103,4	6,0	24,0
5,0x450	150-220	37	149	161,5	6,0	24,0