

## CARBOTRODE 253



### NORM TANIMI

Malzeme Nr	1,4829 Modifiyeli
EN ISO 3581-A	EZ 22 12 R 12
AWS A 5.4	E309-16 Modifiyeli

### UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbotrode 253 çekirdek alaşımlı, rutil bazlı, dalgalı akımda kaynak yapılabilen elektrottur. 1.4828 gibi ısıya dayanıklı çelik türlerinin birleştirme kaynaklarında ve 1.4835 gibi karbon alaşımlı çeliklerde, aynı zamanda ferritik krom çeliklerde kullanılır. Kaynak metali 1150 C kadar tufalleşmeye dayanıklıdır. Ancak kükürt içerikli yanıcı gazlara karşı yeterince dayanıklı değildir, bundan dolayı son katı Carbo 4820 MPR ile kaynak yapılmalıdır.

### MALZEMELER

1.4825	GX25CrNiSi18-9	1.4713	X10CrAl7
1.4826	GX40CrNiSi22-9	1.4724	X10CrAl13
1.4828	X15CrNiSi20-12	1.4729	GX40CrSi13
1.4832	GX25CrNiSi20-14	1.4740	GX40CrSi17
1.4710	GX30CrSi6	1.4742	X10CrAl18

### TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ tipik değerler

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rpo,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO - V J ortam ısısında
730	550	35	60

### KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	N
0,08	0,8	1	19	10	0,16

### AKIM

= +/-, 42 V

### KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

### KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C ( gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Paket	Adet/Karton	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5x300	60-80				4,0	16,0
3,2x350	70-110				5,0	20,0
4,0x350	100-140				5,0	20,0