

CARBO 4332 AC



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	1.4332
EN ISO 3581-A	E 23 12 L R 12
AWS A 5.4	E309 L-17

İZİN

TÜV

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

CARBO 4332 AC dalgalı akımda kaynak yapılabilen, çekirdek alaşımlı, rutil bazlı elektrottur. Korozyona dayanıklı kaplamaların kaynaklarında ve zor kaynak yapılabilen çeliklerin birleştirme kaynaklarında kullanılır. Bu alaşım kaplama kaynaklarında tampon kat olarak kullanılabilir. Alaşımsız ve düşük alaşımlı çeliklerin üzerine yapılacak olan kaplamalarda, ilk pasoda dahi korozyon direncine sahiptir ve kaynak metali CrNi18/10 alaşımına ulaşılabilir. Alaşımı sayesinde kaynak yırtılmalarına karşı yüksek dirençlidir. Kaynak metali 1000 C kadar ısı ve tufalleşmeye dayanıklıdır.

ÇALIŞMA SICAKLIĞI

- 60 C ile + 300 C arası

MALZEMELER

1.4825 GX25CrNiSi18-9
1.4826 GX40CrNiSi22-9
1.4828 X15CrNiSi20-10

1.4832 GX25CrNiSi20-14
1.4301 X5CrNi18-10 kaplamalar için

FARKLI BİLEŞİMLER: 1,4583 İLE H I/ H II, 17 Mn 4, StE 355
P235GH / P256GH, P295GH, P355N

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rpo,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO - V J - 60 C de
590	>400	>32	>32

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni
< 0,04	0,9	0,7	24	13

AKIM

= +/-, 42 V

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h 350 C - + 10 c gerekirse

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Paket	Adet/kg	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,0x300	30-60	342	1368	11,7	4,0	16,0
2,5x300	40-75	219	874	18,3	4,0	16,0
3,2x350	75-110	139	556	36,0	5,0	20,0
4,0x350	90-140	92	366	54,0	5,0	20,0
5,0x450	130-170	55	219	109,7	6,0	24,0