

## CARBO 2.4879



### NORM TANIMI

Malzeme Nr.	2.4879
DIN 1736	EL-NiCr28W(mod)

### UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbolloy 2.4879 nikel bazlı, bazik karakterli elektrottur. Yüksek sıcaklığa dayanımlı çeliklerin yüksek alaşımli 28/48 Cr Nikel çelik dökümlerin, yüksek alaşımli çeliklerin birleştirme ve dolgu kaynaklarında kullanılabilir. 1150 C kadar sıcaklıklara dayanıklıdır. Yanışı sakin, kaynak metali yoğun olup emaye kaynak dikişine sahiptir. Kaynak dikişi düzgün olup çapağı kolay temizlenir. Petro kimya endüstrisinin ekipmanları ve çekme borularda güvenle kullanılır. Mesela 2.4879 G-NiCr28W Malzeme

### KAYNAK BİLGİLERİ

Kaynak alanı temizlenmeli, kısa ark boyu ile, elektrot dik tutulmalı ve ince çizgiler halinde kaynak yapılmalıdır. Düşük ısı seçilmeli ve hafif salınım yapılarak kaynak dikişi çekilmeli. Ara bekletme ısı max. 150 C olmalıdır.

### ISI

+1150 C

### TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %
>650	>480	>5

### KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	W	Fe
0,45	1,1	1,2	30	49	4,5	Rest

### AKIM

=+

### KAYNAK POZİSYONU

PA, PB, PC, PD, PE, PF

### KURUTMA

2-3 h, 250 C +/- 10 C (gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)				KG/Paket	kg/ Krtm
2,5x300	70-90				4,0	16,0
3,2x350	90-120				5,0	20,0
4,0x350	100-140				5,0	20,0