

## CARBO 2.4156 B



### NORM TANIMI

Malzeme Nr.	2.4156
DIN 1736	EL-NiTi 3
AWS A5.11	Eni-1

### UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 2.4156 B bazik karakterli, saf nikel elektrottur. Kaynak metali % 1-2 titan ihtiva eder. Kök paso kaynakları, nikel ile bakır, bakır ile nikel kaynaklarında güvenle kullanılır. Çoklu çeliklerin birleştirme kaynağında kullanılır. Klorit ihtiva eden ortamlarda gerilim korozyonuna yüksek direnç gösterir.

### KULLANIM ALANLARI

Ana kullanım alanları Kimya- ve Petrokimya endüstrisindeki konstrüksiyonlar, Gıda endüstrisi ekipmanları, demir çelik işletmeleri, tersaneler ve deniz suyu arıtma tesisleri.

### MALZEME

2.4060	Ni99,6	2.4109	NiMn1,5	USN	N02200
2.4061	LC-Ni99,6	2.4110	NiMn2		N02201
2.4062	Ni99,4Fe	2.4116	NiMn5		N02205
2.4066	Ni99,2	2.4122	NiMn3Al		
2.4068	LC-99	2.4128	NiAl4Ti	Alloy	200
2.4106	NiMn1	2.4170	G-Ni95		201
2.4108	NiMn1C	2.4175	G-Ni93C		205

### TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO - V J - 196 C de
470	310	<30	120

### KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Mn	Si	Ti	Ni	Fe	Al
<0.02	0,4	1	2,0	Bal.	0,3	0,2

### AKIM

=+

### KAYNAK POZİSYONU

PA, PB, PC, PD, PE, PF

### KURUTMA

1h, 300 C + / - 10 C (Gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Paket	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2,5x300	70-90	244	976	20,5	5,0	20,0
3,2x350	90-120	148	592	33,8	5,0	20,0
4,0x350	110-160	98	390	51,2	5,0	20,0